



Заместитель руководителя
М. П. Федеральной службы по аккредитации

подпись

Братьев ИС
инициалы, фамилия

Приложение

к аттестату аккредитации

№

от «___» 2016 г.

на 3 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «Калибр Тест» (ООО «Калибр Тест»)
наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае, если имеется) индивидуального предпринимателя

195273, г. Санкт-Петербург, ул. Руставели 12 лит. А, пом. 10 Н
адрес места осуществления деятельности

Калибровка средств измерений (средств допускового контроля)

шифр калибровочного клейма

| № п/п | Измерения, тип (группа) средств измерений | Метрологические требования | | Примечание |
|----------|--|---|---|------------|
| | | диапазон измерений | неопределенность (погрешность, класс, разряд) | |
| 1 | Измерения геометрических величин, калибры гладкие для цилиндрических валов и отверстий | 0,1...500,0 мм | КТ 1...9 | |
| 2 | Измерения геометрических величин, калибры для гладких конусов, рабочие и контрольные пробки, втулки | 1,0...100,0 мм | 4...9 степень точности | |
| 3 | Измерения геометрических величин, калибры для конусов инструментов, рабочие и контрольные пробки, втулки | Морзе 0...6; Метрические 4,6,80; Морзе укороченные B7...45 | 4...8 степень точности | |
| 4 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для метрической резьбы, контрольные и рабочие пробки, кольца | M 1,0...300,0 мм | 4...8 степень точности | |

| | | | | |
|----|--|-------------------|---|--|
| 5 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для унифицированной дюймовой резьбы, контрольные и рабочие пробки, кольца | 1,0...300,0 мм | КТ 1; 2; 3 | |
| 6 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для метрической конической резьбы, контрольные и рабочие пробки, кольца | МК 6...60 мм | предельные отклонения от 0,005 мм | |
| 7 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для дюймовой резьбы с углом профиля 55°, контрольные и рабочие пробки, кольца | 3/16"..."4" | КТ 1...4 | |
| 8 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для трубной цилиндрической резьбы, контрольные и рабочие пробки, кольца | 1/8"..."6" | КТ А и В | |
| 9 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для трубной конической резьбы, контрольные и рабочие пробки, кольца | 1/16"..."6" | КТ А и В 4...8 степень точности | |
| 10 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для конической дюймовой резьбы с углом профиля 60°, контрольные и рабочие пробки, кольца | 1/16"..."2" | 4...8 степень точности | |
| 11 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для однозаходной и многозаходной трапецидальной резьбы, контрольные и рабочие пробки, кольца | Tr 8,0...300,0 мм | 4...9 степень точности КТ 1; 2; 3 | |
| 12 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для конической резьбы вентиляй и баллонов для газов, рабочие и контрольные пробки, кольца | W19,2...30,3 мм | предельные отклонения от 0,005 мм | |
| 13 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые для замковой резьбы, контрольные и рабочие пробки, кольца | ДУ 65...203 мм | предельные отклонения от 0,005 мм | |
| 14 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для треугольной резьбы бурильных труб с высаженными концами и муфт к ним, контрольные и рабочие пробки, кольца | ДУ 60...140 мм; | предельные отклонения от 0,005 мм | |
| 15 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним, контрольные и рабочие пробки, кольца | ДУ 27...114 мм | предельные отклонения от 0,005 мм | |

| | | | | |
|----|--|---------------------------------------|---|--|
| 16 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для треугольной и трапецидальной резьбы обсадных труб и муфт к ним, контрольные и рабочие пробки, кольца | ДУ 114...340 мм | предельные отклонения от 0,005 мм | |
| 17 | Измерения геометрических величин, калибры резьбовые и гладкие для упорной, упорной усиленной резьбы, контрольные и рабочие пробки, кольца | S 10...300 мм S 45° 80...300 мм | 4...8 степень точности | |
| 18 | Измерения геометрических величин, калибры с круглой резьбой, контрольные и рабочие пробки, кольца | 8...98 мм | 4...8 степень точности | |
| 19 | Измерения геометрических величин, калибры с круглой резьбой для цоколей и патронов электроламп контрольные и рабочие пробки, кольца | E5...E40/N | предельные отклонения от 0,005 мм | |
| 20 | Измерения геометрических величин, калибры с круглой резьбой санитарно-технической арматуры рабочие пробки и кольца, контрольные пробки | 12 мм | предельные отклонения от 0,005 мм | |

Генеральный директор
ООО «Калибр Тест»
должность уполномоченного лица



М.П.

подпись уполномоченного

лица

П.В. Клюшев
инициалы, фамилия уполномоченного лица

Пропито, пронумеровано, опечатано, скреплено печатью редакции
З.Григорий
листа (ов)

