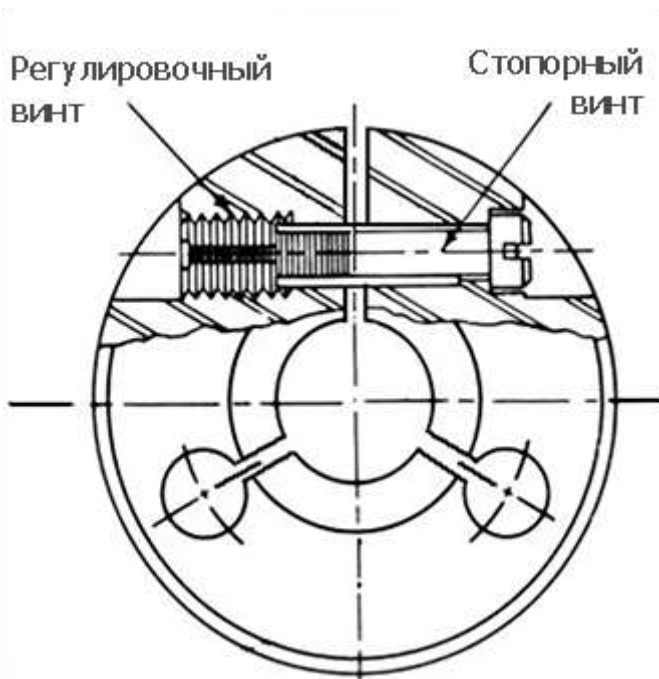


Методика настройки разрезных резьбовых калибров-колец

1. Выберите соответствующую установочную пробку. Она должна быть предварительно проконтролирована по всем параметрам резьбы и Вы должны быть уверены, что все размеры находятся в пределах полей допуска.
2. Полностью очистите калибры (настраиваемое кольцо и установочную пробку), предпочтительно, ультразвуковым методом или погрузив сперва в хороший моющий раствор, а затем продув плотной струей воздуха. Визуально убедитесь в отсутствии инородных частиц в резьбе, зазубрин и заусенцев.
3. Смажьте установочную пробку тонкой пленкой масла низкой вязкости.
4. Осторожно снимите воск с регулировочного и стопорного винтов.
5. Отверните фиксирующий винт против часовой стрелки, пока он не будет ослаблен, но не выкручивайте его полностью.



6. Отверните регулировочный винт по часовой стрелке, чтобы увеличить диаметр кольца до диаметра большего, чем диаметр установочной пробки.

7. Наверните кольцо на установочную пробку полностью до конца, таким образом, чтобы один виток установочной пробки выходил за пределы последнего витка настраиваемого кольца. Это будет способствовать более равномерному износу по всей длине резьб.

8. Закручивайте постепенно регулировочный винт против часовой стрелки и поворачивайте настраиваемое кольцо на установочной пробке, пока не будет достигнуто небольшое сопротивление между двумя калибрами. Кольцо должно иметь заметное сопротивление при вращении на установочной пробке. Эту процедуру, возможно, потребуется повторить несколько раз, чтобы получить требуемое (оптимальное) сопротивление. Будьте

терпеливыми! Степень сопротивления является субъективным показателем. Маленькие кольца и их установочные пробки, изготовленные по нижнему пределу поля допуска, потребуют меньших усилий в сравнении с более крупными кольцами или кольцами, настраиваемыми по пробкам, изготовленным по верхнему пределу поля допуска.

9. Закрутите фиксирующий винт по часовой стрелке.
10. Для того, чтобы удостовериться, что кольцо было правильно установлено, постучите по кольцу маленьким молоточком, а затем удостоверьтесь, что уровень сопротивления не изменился. Если сопротивление изменилось, значит кольцо настроено неправильно. Повторите с шага 5.
11. Перекрутите кольцо по установочной пробке с резьбы с полным профилем в направлении резьбы с усеченным профилем. Сопротивление должно быть тем же самым. Кольцо не должно быть "шатким" или свободным. Свободное или "шаткое" кольцо указывает на потерю профиля впадины резьбы в кольце или на то, что угол профиля резьбы кольца изношен и находится вне пределов поля допуска. Такое кольцо должно быть отправлено на возможную переделку или замену.
12. Выверните установочную пробку из кольца. Теперь наверните кольцо на установочную пробку на 1-2 оборота. Тут тоже должны быть некоторое сопротивление даже при таком коротком зацеплении.
13. Пошатайте пробку в кольце для проверки на наличие конусности (раструба). ПРИМЕЧАНИЕ: При проверке на шаткость, используйте легкое давление на установочную пробку во избежание повреждения крайних витков резьбы.

14. Держа в памяти ощущения сопротивления при зацеплении на 1-2 оборота, поверните кольцо дальше на пробку. Сопротивление должно оставаться примерно таким же, хотя и может быть немного больше при полном зацеплении в связи с большей площадью контакта поверхностей.
15. Повторите шаг 12 с другой стороны кольца. По ощущениям сопротивление должно быть одинаковым с обеих сторон.
16. Минимальный диаметр кольца должен быть проконтролирован либо нутромером, машиной для внутренних измерений, либо предельными гладкими калибрами пробками (ПР и НЕ). Для пробок, гладкий калибр проходной (ПР) должен войти, а непроходной (НЕ) не должен.
17. Фиксирующий и регулировочный винты должны быть запечатаны воском, чтобы предотвратить фальсификации.
18. Калибр готов к использованию.

Однако ВАЖНО помнить:

- Что из-за наличия допусков при изготовлении настраиваемого кольца и установочной пробки и/или в случае когда настраиваемое кольцо и установочная пробка были изготовлены в разное время (разными производителями), необходимо учитывать незначительные различия между калибрами в ощущениях сопротивления при настройке. Например, незначительные различия в углах и/или соосности могут вызывать большее сопротивление при полном зацеплении, чем при частичном. Это несущественное обстоятельство, если и настраиваемое кольцо, и установочная пробка находятся в пределах полей допуска.
- Установка резьбовых колец специфична по отношению к конкретной пробке по которой настраивалась. Одно и тоже разрезное кольцо будет иметь совершенно разные ощущения на разных установочных пробках без перенастройки.
- Рекомендуется установочные пробки без задержки подвергать контролю в случае активного использования или если пробки падали/бились.
- Проходной настраиваемый резьбовой калибр-кольцо можно настроить слегка более плотно прилегающим, чем непроходной настраиваемый резьбовой калибр-кольцо, особенно при транспортировке комплекта клиенту для входного контроля и установки.
- Держите калибры смазанными и обращайтесь с осторожностью для увеличения срока службы. Навинчивание калибра-кольца на деталь или вкручивание колец с усилием через заусенцы снижает срок службы калибра.